



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY280

POLYESTERSCHRUMPF BAND

Beschreibung	Polyesterschrumpfband ist aus 100 % endloser, ungefärbter Polyesterseide mit festen Kanten gewebt.						
Eigenschaften	<p>Das Polyesterschrumpfband schrumpft um ca. 10 % beim Härten mit 160 °C. Das unelastische, textile Band zeichnet sich zusätzlich durch eine hohe mechanische Festigkeit und Abriebfestigkeit aus.</p> <p>Es ist verträglich mit gängigen Tränklacken und Tränklarzen. Nach dem Imprägnieren des Bandes mit einem Imprägnierharz der Klasse H ist sein Einsatz in Klasse H-Systemen möglich. Der Erweichungsbereich von Polyesterseide liegt bei 230 bis 240 °C, der Schmelzpunkt bei 255 °C.</p> <p>Das Polyesterschrumpfband zeigt keine wesentlichen Veränderungen der elektrischen Werte bei höheren Temperaturen.</p>						
Anwendung	<p>Polyesterschrumpfband wird verbreitet zur Festlegung oder Bandagierung der Wickelköpfe elektrischer Maschinen verwendet, da der Schrumpfung des Bandes die Packungsdichte der Wicklung beim Härten zusätzlich erhöht.</p> <p>Ferner dient es zum Binden von Wicklungen, Spulen und Stäben in elektrischen Maschinen und Transformatoren. Gelegentlich wird es als Füllmaterial, zum Beispiel in Kabeln verwendet.</p>						
Standards	RoHS-konform gemäß 2002/ 95 EG						
Lieferformen	Dicke 0,18 mm. Spule/Rolle auf 55 mm Kern						
	<table><thead><tr><th><i>Bandbreite</i></th><th><i>Aufmachung</i></th></tr></thead><tbody><tr><td>5 mm</td><td>500 m auf Spule</td></tr><tr><td>10 - 40 mm</td><td>100 m auf Rolle</td></tr></tbody></table>	<i>Bandbreite</i>	<i>Aufmachung</i>	5 mm	500 m auf Spule	10 - 40 mm	100 m auf Rolle
<i>Bandbreite</i>	<i>Aufmachung</i>						
5 mm	500 m auf Spule						
10 - 40 mm	100 m auf Rolle						

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden.



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY280

POLYESTERSCHRUMPF BAND

Technische Daten

Breite	mm ±	5	10	15	20	25	30	40
Dicke in Bandmitte	mm (max.)	ca. 0,18						
Dicke an Bandkanten	mm (max.)	ca. 0,24						
Streifenreißkraft	N (min.)	110	270	370	480	500	> 500	> 500
Bandgewicht	g/m (min.)	0,56	1,15	1,7	2,3	2,8	3,0	4,3
Schrumpfung bei 140 bis 160 °C	%	8 bis 10						
Wärmeklasse		Wärmeklasse F (155 °C) (unimprägniert)						
		Wärmeklasse H (180 °C) (Wicklung imprägniert mit Harz der Klasse H)						

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden.



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY281

GLASSEIDENBAND

Beschreibung Das weiße Glasseidenband roh ist aus 100 % E-Glas mit einem Alkaligehalt unter 1 % und in Leinwandbindung 1/1 gewebt.

Eigenschaften Glasseidenband roh hat eine Stärke von 0,13 bis 0,15 mm und zeichnet sich durch seine außerordentliche Temperaturbeständigkeit und Reißfestigkeit aus. Es kann ohne Festigkeitsverlust einer Dauertemperatur von 450 °C ausgesetzt werden. Es wird in Verbindung mit temperaturresistenten Imprägnierharzen in der Temperaturklasse F und H eingeordnet. Beim Härten schrumpft es nicht. Das unelastische, textile Band zeichnet sich zusätzlich durch eine hohe Abriebfestigkeit aus.

Es ist verträglich mit allen gängigen Tränklarzen und Tränklacken.

Anwendung Glasseidenband roh wird verbreitet zur Festlegung oder Bandagierung der Wickelköpfe elektrischer Maschinen verwendet, wenn eine besondere Temperatur- oder Chemikalien-Resistenz gefordert ist. Ferner dient es zum Binden von Spulen und Stäben in Transformatoren und sonstigen elektrischen Betriebsmitteln. Gelegentlich wird es als Füllmaterial, zum Beispiel in Kabeln verwendet.

Standards RoHS-konform gemäß 2002/ 95 EG

Lieferformen	<i>Bandbreite [mm]</i>	<i>Aufmachung</i>
	10	100m - Rolle
	15	100m - Rolle
	20	100m - Rolle
	25	100m - Rolle
	30	100m - Rolle
	35	100m - Rolle
	40	100m - Rolle



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY281

GLASSEIDENBAND

Technische Daten

Breite (± 1 mm)	mm	10	15	20	25	30	35	40
Dicke (max.)	mm	0,150						
Reißfestigkeit (min.)	N	280	420	560	700	840	980	1120
Gewicht (min.)	g/100m	180	270	350	430	510	600	690
Kennfaden		gelb, in der Mitte des Bandes						
Wärmebeständigkeit		Klasse C (in Verbindung mit Tränkmittel der Kl. C)						

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden.



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY282

RT-BANDAGIERBAND

Beschreibung	RT-Band ist ein flexibles beigefarbenes Fadenstrukturband aus längs verklebten hochfesten Reyongarnen.
Eigenschaften	RT-Band ist ein Naturprodukt mit ausgewogenen mechanischen Eigenschaften und guter Reißfestigkeit. Die Bruchdehnung des 0,3 mm dicken Bandes liegt bei ca. 9,0 %. Das Bandagierband A ist stark hygroskopisch und daher besonders intensiv mit Lacken oder Harzen imprägnierbar. Die Garne sind mit einem Kunstharzklebstoff verbunden. Es ist geeignet für den Einsatz in Wärmeklasse B (130 °C), imprägniert mit entsprechenden Imprägnierharzen auch in Wärmeklasse F (155 °C).
Anwendung	Das RT-Band ist ein unempfindliches Wickelband für den universellen Einsatz in der Elektrotechnik. Es wird zum Bandagieren und Abbinden von Wickelköpfen und Spulen im Elektromotoren- und Transformatorenbau verwendet.
Standards	RoHS konform gemäß 2002/95 EG

Technische Daten

Typ	Einheit	A 4	A 6	A 8	A 11	A 14	A 16	A 18	A 22
Breite	mm	1,8	2,6	3,5	4,8	6,1	6,9	7,8	9,5
min. Reißkraft	N	200	300	400	500	700	800	900	1100
Lauflänge	m	1800	1000	800	500	400	350	300	250

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden.



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY285 / WMY286

POLYGLASBAND

Beschreibung	Polyglasbänder sind Wickelbänder mit einem Träger aus parallelen, gezwirnten Glasfäden, vorimprägniert mit speziellen, wärmehärtenden Polyesterharzen im B-Zustand.
Eigenschaften	Polyglasband ist ein durch Wärmezufuhr verbackbares Elektrolslierband mit sehr großer mechanischer Festigkeit, hoher Zugfestigkeit und sehr geringem Schwund.
Anwendung	Zum Bandagieren von allen elektrischen Maschinen, Spulen und anderen Betriebsmitteln der Elektrotechnik. Seine Vorteile als Alternative im Vergleich zu Stahldrahtbandagen: <ul style="list-style-type: none">- wirbelstromfreies Material und daher keine örtlichen Überhitzungen- keine Ermüdungsbrüche- Resistenz gegen Korrosion in tropischer Umgebung- Prozesskostenoptimierung durch kurze Verarbeitungszeit- Einsparung von Isoliermaterial und –gewicht
Verarbeitung	Das gekühlt zu lagernde Polyglasband muss vor der Entnahme aus seiner Verpackung bis auf Zimmertemperatur aufgewärmt werden. Es sollte mit einer geeigneten Wickelvorrichtung verarbeitet werden. Die Wicklung erfolgt bei Raumtemperatur oder erwärmt durch vorgewärmten Rotor, optional mit Infrarotstrahlern. Durch die Warmwicklung wird in der Bandage eine Restspannung von ca. 60 % der angewandten Zugkraft erreicht. Nach der Wicklung und ihrer punktuellen Fixierung (Infrarotstrahler oder Lötkolben) muss das Harz gemäß der in der Tabelle genannten Härtung im Ofen polymerisiert werden.
Standards	Typ F 30 Klasse F (155 °C), Typ H 200 Klasse H (180 °C). RoHS-konform gemäß 2002/95 EG



Motoren und Antriebstechnik
Elektromaschinen und Elektrowicklerei
Produkte für die Elektroindustrie

Gurzelenstrasse 12, CH-4512 Bellach
Tel. 032 618 40 10, Fax 032 618 40 11
Fax Werkstatt 032 618 40 13
E-Mail info@schibli-ag-bellach.ch
URL www.schibli-ag-bellach.ch

SCHIBLI AG BELLACH

WMY285 / WMY286

POLYGLASBAND

Lieferformen	Breite	mm	10	15	20	25	30
	Verpackung	-	B	B	C	C	C
	Inhalt	m	750	500	1'800	1'500	1'500
	Gewicht	kg	4,2	4,2	21	22	21

Verpackung B: Spule, Ø 160 mm, L 200 mm

Verpackung C: Spule, Ø 290 mm, L 280 mm

Lauflänge 100 m oder 200 m

Polymerisationszeiten

Typ F 30	Zeit (h)	1,5	3,5	5	10	24	48
	Temp. (°C)	150	125	120	115	110	105

Typ H 200	Zeit (h)	2,5	3	5	14	20
	Temp. (°C)	160	150	135	120	115